PUESTA EN MARCHA DE CALDERAS NUEVAS O CON TUBOS NUEVOS

Toda caldera nueva o con tubos nuevos debe ser sometida a un "hervido" inicial, esto se hace por varias razones: **desengrase, preparación de la superficie del metal (pasivado).**
Antes que nada debe asegurarse que no haya quedado ningún material en el interior de la caldera : trapos, estopas, cajas de cigarrillos , puntas de electrodos , barro o incrustaciones viejas , etc.
Una vez que la caldera se encuentre en condiciones de ponerse en funcionamiento, se procederá con el tratamiento ***Químico de Puesta en Marcha.***

1_Por la entrada de hombre (si esta se puede abrir sin estropear la junta-es nueva-) se puede poner en el interior de la caldera el producto **MP-1 en forma directa (esparciéndolo sobre la superficie de tubos y llenando inmediatamente la caldera con agua)** ó en caso que la entrada de hombre no se pueda abrir, se dispondrá la disolución del producto **MP-1 en un tanque con agua caliente o agua fría con vapor hasta que se disuelva totalmente.** (En caso que quede material sin disolver, bombear lo ya disuelto y volver a poner agua caliente o fría con vapor revolviendo hasta que disuelva el resto de producto). **Aunque es aconsejable el primer método.**
Se bombeará al interior de la caldera por medio de la bomba de alimentación u otra entrada a la misma (tapilla , conexión , etc.).

2_**Por cada metro cúbico de agua que contiene la caldera se agregará 2-4 Kgr/m^3 de MP-1.**

CONVIENE PONER EN MARCHA INMEDIATAMENTE DE PUESTO EL PRODUCTO.

3_Se pondrá en marcha la caldera en baja hasta que la presión sea el 75% de la presión normal de trabajo , se cuidará el nivel de agua visualmente .Se tirará vapor por el grifo atmosférico u otro lugar que tenga una descarga a la atmósfera , manteniéndose la presión apagando y prendiendo el quemador si fuera necesario .
Se mantendrá la presión en un total de 24 horas como mínimo de funcionamiento.
No usar el vapor.
4_Cada hora se hará una purga de los niveles , una purga de fondo cada hora (corta) y se abrirá la purga contínua durante unos 3 minutos cada hora.
Las purgas de fondo serán con el quemador apagado , cortas y cuidando que el nivel de agua sea el correcto.

5_Transcurridas las 24 horas , se apagará el quemador y mientras haya presión se **harán purgas de fondo cada 15 minutos .** Cuando la temperatura general de la caldera sea menor de 60ºC, se vaciará totalmente por la purga de fondo, dejándola abierta un tiempo prudencial para asegurarse el escurrimiento de la caldera . Luego es conveniente manguear por la entrada de hombre con una manguera de "buena presión y caudal".
Se procederá a llenar con el agua que se utilizará normalmente y con los productos químicos del tratamiento correspondiente, poniéndose en marcha el quemador en baja hasta que el grifo atmosférico salga suficiente vapor. Si la caldera debe de quedar fuera de servicio, se inundará totalmente con agua tratada con los productos químicos de conservación adecuados (desareada químicamente o físicamente). Poniéndose luego un sello de agua en el grifo atmosférico.
En caso que deba de quedar sin agua, proceder a su conservación en seco (secando con estufa , aire caliente, etc. con la entrada de hombre abierta y alguna tapilla, luego poniendo cal viva en bolsitas de tela (flojas), sobre bandejas de chapa o plástico en el interior de la caldera- cerrando luego toda la caldera en forma de que no entre humedad. Revisando la cal viva periódicamente y cambiándola a medida que la misma se florezca .

En caso que la caldera deba ser puesta en servicio, llenar con agua tratada y el tratamiento deseado, poniendo en funcionamiento normal.

De nada sirve el hervido , si posteriormente no se trata la caldera en la forma adecuada.

Carlos W. Thomasset
ASESOR TÉCNICO INDUSTRIAL
Telefax 3200491